

**ร่างรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง**  
**รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี**  
**หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน**  
**กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม เทศบาลตำบลวัดประดู่**

**๑. ความเป็นมา**

ตามที่ กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม ได้โอนงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ เพื่อตั้งจ่ายรายการใหม่ จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๒,๒๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน) โดยกันเงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ และอนุมัติโอนงบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ ไปตั้งจ่ายรายการใหม่ รายการรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน งบประมาณ ๕๐๐,๐๐๐ บาท รวมงบประมาณในการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำ (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ จำนวน ๑ คัน จำนวนทั้งสิ้น ๒,๗๐๐,๐๐๐ บาท แล้วนั้น เพื่อใช้ในการฉีดล้างถนน ริมทางเท้า คู/ท่อระบายน้ำ และภารกิจงานที่เกี่ยวข้องในการทำความสะอาดพื้นที่ตำบลวัดประดู่

**๒. วัตถุประสงค์**

เพื่อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน

**๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา**

๓.๑ เป็นนิติบุคคลหรือบุคคลธรรมดาที่มีอาชีพซื้อขายดังกล่าว

๓.๒ มีความสามารถตามกฎหมาย

๓.๓ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย และไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจกรรมของนิติบุคคลนั้นด้วย

๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๓.๗ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิหรือค้ำกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารสิทธิและค้ำกันเช่นนั้น

.....ประธานฯ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ

๓.๘ ผู้ขายหรือคู่สัญญาแนบสำเนาใบขึ้นทะเบียนผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) (ถ้ามี) หรือสำเนาหนังสือรับรองสินค้า (Made in Thailand) (ถ้ามี)

#### ๔. คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

##### ๑. ลักษณะทั่วไป

เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักบรรทุก (G.V.M.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตอนหน้าเป็นแกง สามารถบรรทุกพนักงานได้ไม่น้อยกว่า ๓ คน รวมพนักงานขับรถ ตอนท้ายหลังแกงติดตั้งถังบรรจุน้ำ ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร มีเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยงหนีศูนย์ สามารถทำสุญญากาศดูดน้ำเองโดยไม่ต้องล่อน้ำ เครื่องสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบส่งกำลัง (P.T.O.) ติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิงพร้อมชุดหัวฉีดน้ำและอุปกรณ์อื่นๆ ด้านบนหัวแกงติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบสำหรับยานพาหนะโดยเฉพาะ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

##### ๒. ตัวรถและเครื่องยนต์

๒.๑ รถยนต์บรรทุก ชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยวล้อหลังคู่

๒.๒ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ จังหวะ ๖ สูบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๓ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า

๒.๔ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานเครื่องยนต์เลขที่ มอก. ๒๓๑๕ -๒๕๕๑ : EURO ๓

หรือล่าสุด

๒.๕ น้ำหนักบรรทุก (G.V.M.) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๒.๖ มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ มีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๒.๗ พวงมาลัยขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๒.๘ ระบบคลัทช์ เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙ ระบบเบรก ลมดัน หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๐ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องผู้โดยสาร

๒.๑๑ ติดตั้งเครื่องเล่นซีดี พร้อมรับสัญญาณวิทยุ FM - AM ในตัวหรือดีกว่า

๒.๑๒ ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) ความเข้มของฟิล์มเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดพร้อมแสดงใบรับประกันในการติดตั้งฯ ไม่น้อยกว่า ๕ ปี ความเข้มด้านหน้าและหลัง ๔๐% ด้านข้าง ๖๐%

๒.๑๓ ระบบไฟฟ้าและอุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๑๔ แบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๑๐๐ แอมแปร์ต่อชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

.....ประธานฯ .....กรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ

๒.๑๕ มีคอมไฟสัญญาณต่างๆ ตามกรมขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

๒.๑๖ ขนาดยางตามมาตรฐานของผู้ผลิต และผลิตไว้ไม่เกิน ๖ เดือน นับถึงวันที่ส่งมอบ

๒.๑๗ ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๒.๑๘ รถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานภายในจังหวัดสุราษฎร์ธานี

๒.๑๙ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒.๒๐ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายหรือผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก มีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

### ๓. ถังบรรจุน้ำ

๓.๑ ถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ลักษณะถังทรงรี สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำมีแผ่นเหล็กชุบสังกะสีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง ด้านล่างมีช่องให้น้ำไหลถึงกันได้ทั้ง ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ และแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๓.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำ มีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาดภายในถัง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้ พื้นที่ส่วนบนของช่องสำหรับลงไปทำความสะอาดภายในถัง มีพื้นที่สำหรับผู้ปฏิบัติงานปัดด้วยอลูมิเนียมหรือสแตนเลสลายกันลื่น พร้อมราวกันกั้นตกโดยรอบ

๓.๓ ด้านบนตอนท้ายของถังบรรจุน้ำติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำ สามารถหมุนฉีดในแนวราบได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา สามารถปรับฉีดเป็นมุมต่ำได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา มีคันบังคับเปิด-ปิด ที่ฐานแท่นป็นฉีด ตัวเรือนทำจากเหล็กหล่อ หรือทองเหลือง หรืออลูมิเนียม และพื้นที่สำหรับปฏิบัติงานของแท่นป็นปูด้วยวัสดุอลูมิเนียมหรือสแตนเลสลายกันลื่น พร้อมหัวฉีดน้ำชนิดปรับฝอย ยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว

๓.๔ แผงควบคุมการทำงานของปั้มน้ำในการสูบน้ำและส่งน้ำ ติดตั้งด้านท้ายของตัวรถ เพื่อควบคุมการดูด-การจ่ายน้ำ ที่แผงควบคุมมีเก้จวัดแรงดัน และเก้จวัดแรงดูด พร้อมป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน มีหลอดไฟส่องสว่าง ใช้สวิตซ์ในการเปิด-ปิด เป็นไฟผ่านกระแสไฟของตัวรถ

๓.๕ มีคันเร่งปั้มน้ำ ติดตั้งที่แผงควบคุมการทำงานของตัวรถ พร้อมป้ายบอกชื่อและตำแหน่งการทำงาน เพื่อควบคุมอัตราการเร่งรอบของเครื่องสูบน้ำในขณะดูดน้ำและส่งน้ำ

๓.๖ มีมาตรวัดระดับน้ำเป็นหลอดพลาสติกหรือหลอดแก้วแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำ พร้อมป้ายบอกชื่อและระดับน้ำ ติดตั้งบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

.....ประธานฯ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ

๓.๗ มีช่องแบบมีฝาเปิด-ปิด สำหรับเก็บวัสดุอุปกรณ์ พร้อมป้ายบอกชื่อ ติดตั้งข้างตัวถังบรรจุน้ำ  
ด้านซ้าย-ขวา

๓.๘ มีตู้เก็บ ชั้นวางอุปกรณ์ เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมป้ายบอกชื่อ  
ติดตั้งท้ายรถด้านซ้าย-ขวา

๓.๙ ติดตั้งชั้นบันไดเหล็กด้านซ้าย-ขวา สำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานบนถังบรรจุน้ำทางด้านข้าง

๓.๑๐ ติดตั้งบันไดด้านท้ายรถทั้งซ้าย-ขวา พื้นบันไดทำด้วยวัสดุลูมียูนิเนียมหรือสแตนเลสลาย  
กันลื่น สำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานบนถังบรรจุน้ำ

๓.๑๑ ด้านท้ายรถมีพื้นที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน พื้นที่สำหรับยืนปูด้วยวัสดุลูมียูนิเนียม  
หรือสแตนเลสลายกันลื่น พร้อมราวจับทำด้วยท่อเหล็กขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕ มิลลิเมตร

๓.๑๒ ถังบรรจุน้ำ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ  
ISO ๑๔๐๐๑ หรือที่สูงกว่า โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

#### ๔. ระบบท่อน้ำ

๔.๑ มีทางส่งน้ำภายนอก สามารถเปิด-ปิด โดยบอลวาล์วชนิดคั่นโยกแนวนอน ขนาดเส้นผ่าน  
ศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ผลิตจากวัสดุทองเหลือง เป็นบอลวาล์วสำหรับติดตั้งเข้ากับระบบดับเพลิงของท่อส่ง  
จ่ายน้ำภายในรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ มีข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็วตัวเมียพร้อมฝาอุดปิดเมื่อไม่ใช้งาน

๔.๒ มีทางสูบน้ำจากภายนอกเข้าถังบรรจุน้ำ มีบอลวาล์วชนิดคั่นโยกแนวนอนขนาดเส้นผ่าน  
ศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ผลิตจากวัสดุทองเหลือง เป็นบอลวาล์วสำหรับติดตั้งเข้ากับระบบดับเพลิงของท่อส่ง  
จ่ายน้ำภายในรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์

๔.๓ แผงควบคุมมีบอลวาล์วชนิดคั่นโยกแนวตั้ง ควบคุมการเปิด-ปิด ท่อสูบน้ำเข้าและสูบน้ำออก  
จากถังบรรจุน้ำ ผลิตจากวัสดุทองเหลือง เป็นบอลวาล์วสำหรับติดตั้งเข้ากับระบบดับเพลิงของท่อส่งจ่ายน้ำภายใน  
รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์

๔.๔ มีท่อทางรับน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมข้อต่อ  
สวมเร็วตัวผู้ ติดตั้งด้านท้ายรถ เพื่อความสะดวกในการรับน้ำจากรถบรรทุกน้ำอื่นพร้อมป้ายชื่อ จำนวน ๑ ทาง  
มีบอลวาล์วชนิดคั่นโยกแนวนอน

๔.๕ มีท่อน้ำลัด (By pass) เพื่อป้องกันระบบสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้  
เปิดลิ้นจ่ายน้ำ

๔.๖ มีชุดสเปรย์บาร์จ่ายน้ำออกด้านหน้าหัวแก๊งแบบปากแบน จำนวน ๒ หัว และมีบอลวาล์ว  
ควบคุม โดยสามารถเปิด-ปิดจากห้องโดยสาร ขนาดท่อจ่ายน้ำเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๔.๗ มีชุดสเปรย์บาร์จ่ายน้ำออกด้านท้ายรถแบบปากแบน จำนวน ๒ หัว และมีบอลวาล์วควบคุม  
โดยสามารถเปิด-ปิดจากห้องโดยสาร ขนาดท่อจ่ายน้ำเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๔.๘ มีชุดสเปรย์บาร์จ่ายน้ำออกด้านข้างแบบปากแบน ทั้งซ้ายขวาของตัวรถ และมีบอลวาล์ว  
ควบคุม โดยสามารถเปิด-ปิดจากห้องโดยสาร ขนาดท่อจ่ายน้ำเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

.....ประธานฯ .....กรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ

## ๕. เครื่องสูบน้ำ

๕.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดไม่ต้องล่อน้ำ (Self Priming Centrifugal Pump) พร้อมส่วนควบคุมห้องเกียร์

๕.๒ ตัวเรือนเป็นปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ หรืออลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือทองเหลือง

๕.๓ สามารถสูบน้ำที่แรงดันปกติไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที และทำแรงดันสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๕.๔ มีขนาดท่อดูดน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว และขนาดท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๕.๕ การทำงานของปั๊มน้ำใช้การต่อกำลังจากเครื่องยนต์ผ่านระบบ PTO และสามารถฉีดน้ำได้ขณะรถวิ่ง

๕.๖ เครื่องสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือที่สูงกว่า

## ๖. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน (วับวาบ) สัญญาณเสียง

๖.๑ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินบนหลังคาเป็นแบบ LED แฉงยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร จำนวน ๑ แฉง ให้แสงสีเหลืองอำพัน มีกล่องควบคุมสัญญาณไฟฉุกเฉินติดตั้งภายในห้องเกียร์ในตำแหน่งที่เหมาะสม

๖.๒ ด้านท้ายรถ ติดตั้งไฟฉุกเฉินด้านซ้ายและขวา รวมจำนวน ๒ ดวง LED ๒ ชั้น ให้แสงสีเหลืองอำพัน ทรงกลมสูงไม่น้อยกว่า ๑๑๐ มิลลิเมตร มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๒๐ มิลลิเมตร มีหลอด LED จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๔ หลอด เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

๖.๓ ติดตั้งอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟนและลำโพง มีกำลังขับไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัตต์ สามารถปรับเพิ่ม - ลดความดังได้ เมื่อใช้ไมล์จะตัดเสียงสัญญาณไฟไซเรนอัตโนมัติ โดยไม่เสียงไซเรนแทรก

๖.๔ ติดตั้งไฟส่องสว่างเป็นไฟสปอร์ตไลท์แบบกันน้ำด้านท้ายรถ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒๐ วัตต์ จำนวน ๒ ดวง สามารถปรับหมุนรอบทิศทาง สามารถเปิด-ปิดจากห้องโดยสาร

๖.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของสัญญาณไฟฉุกเฉิน สัญญาณเสียง พร้อมมาตรฐานรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

## ๗. สีรถยนต์

๗.๑ การพ่นสีภายในและภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นสีทับด้วยสีจริง ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด) ตราหน่วยงานและตัวอักษรข้อความต่างๆ ตามที่หน่วยงานกำหนด

๗.๒ ภายนอกของตัวถัง พ่นสีจริงไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น โดยใช้สีทับหน้าระบบ ๒K

๗.๓ ภายในถัง , ใต้บังโคลนหน้า และบังโคลนหลัง พ่นด้วยบอดี้ซู้ดหรือเทียบเท่าพ่นสีกันสนิม ๒ ชั้น

.....ประธานฯ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ

๗.๔ เครื่องหมายและข้อความตามหน่วยงานราชการกำหนด

๗.๕ ติดตั้งแถบสะท้อนแสงตามกรมขนส่งทางบกกำหนด

#### ๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๘.๑ ท่อดูด ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่าขนาด ๓ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๕ เมตร พร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ เส้น มีหัวกะโหลกและตะกร้ากรองผง พร้อมใช้งาน

๘.๒ สายส่งน้ำดับเพลิง ชนิดทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์พร้อมข้อต่อสวมเร็ว ชนิดทองเหลือง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น

๘.๓ สายส่งน้ำดับเพลิง ชนิดทอด้วยเส้นใยสังเคราะห์พร้อมข้อต่อสวมเร็ว ชนิดทองเหลือง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น

๘.๔ หัวฉีดดับเพลิงชนิดทองเหลือง ใช้น้ำฉีดเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว และหัวฉีดปรับฝอยอย่างต่ำ จำนวน ๑ ชุด

๘.๕ ประแจขันหัวประปา (Hydrant Wrench) โดยส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๘.๖ ประแจขันท่อดูดน้ำ (Spanner Wrench) จำนวน ๑ ชุด

๘.๗ ประแจในกล่องเหล็ก ขนาด ๑๐-๓๒ มิลลิเมตร

๘.๘ ประแจแหวนข้างปากตาย ขนาด ๑๐-๓๒ มิลลิเมตร

๘.๙ แม่แรงไฮดรอลิก พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด

๘.๑๐ เครื่องดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง (๖A๒๐B) ขนาด ๑๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๘.๑๑ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ติดตั้งในที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด

๘.๑๒ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๘.๑๓ หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์ จำนวน ๑ เล่ม

๘.๑๔ หนังสือคู่มือการรับประกัน จำนวน ๑ เล่ม

#### ๙. ข้อกำหนดเพิ่มเติม

๙.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตส่วนประกอบส่วนควบต่างๆ ที่เป็นผลผลิตติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิตเดียวกัน โดยต้องแนบเอกสารใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ ๓ (รง.๔) กิจการโรงงานประกอบรถบรรทุกน้ำหนักไม่เกินประเภศ และได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๙.๒ ผู้เสนอราคาจะต้องแนบบางวงจรไฟฟ้าในส่วนที่เพิ่มเติมจากผู้ผลิตรถยนต์ โดยมีวิศวกรไฟฟ้า รับรองแบบ พร้อมแนบบัญญาของวิศวกรโดยระบุหน่วยงานให้ชัดเจนในวันยื่นซองเสนอราคา

.....ประธานฯ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ      .....กรรมการ

๙.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอตัวรถบรรทุกและเครื่องยนต์ยี่ห้อเดียวกัน ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุกจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศ และต้องมีศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานภายในจังหวัดสุราษฎร์ธานี โดยต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายแสดงรายละเอียด และต้องมีภาพถ่ายศูนย์บริการ พร้อมแนบแคตตาล็อกของรถยนต์บรรทุก ที่มีรายละเอียด ยี่ห้อ รุ่น และมาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่ต้องชัดเจน มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๙.๔ ผู้เสนอราคาต้องมีหนังสือรับรองความหนาของเหล็กจากบริษัทผู้ผลิต

๙.๕ ผู้เสนอราคาต้องจัดทำเอกสารตารางเปรียบเทียบคุณลักษณะเฉพาะของรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ โดยผู้เสนอราคาต้องระบุคุณลักษณะเฉพาะ ยี่ห้อ/รุ่น และรายละเอียดอื่นๆที่ต้องการเสนอราคาตามความเป็นจริงและห้ามไม่ให้ลอกข้อความของหน่วยงานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

| ลำดับที่ | รายละเอียดคุณลักษณะที่กำหนด | รายละเอียดคุณลักษณะของผู้เสนอ |
|----------|-----------------------------|-------------------------------|
|          |                             |                               |
|          |                             |                               |

๙.๖ ผู้ขายจะต้องมีการอบรมการใช้งาน และการบำรุงรักษาให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลตำบลวัดประดู่ จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ คน เพื่อสามารถใช้งานรถบรรทุกขยะมูลฝอยได้อย่างมีประสิทธิภาพ

๙.๗ รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติระยะเวลา ๑ ปี หรือ ๑๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

๙.๘ หากมีเหตุเชื่อได้ว่าการเสนอราคาเป็นการกระทำโดยไม่สุจริต เช่น การเสนอเอกสารอันเป็นเท็จ การปลอมแปลงเอกสาร เพื่อให้คณะกรรมการพิจารณาผลเข้าใจในคุณลักษณะของพัสดุที่จะจัดซื้อผิดพลาดไป หน่วยงานจะพิจารณาจัดซื้อหรืออาจจะยกเลิกการประมูลด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์โดยไม่พิจารณาการจัดซื้อเลยก็ได้ สุดแต่จะพิจารณา ทั้งนี้ เพื่อประโยชน์ของทางราชการเป็นสำคัญ และให้ถือว่า การตัดสินใจของหน่วยงานเป็นเด็ดขาด ผู้เสนอราคาจะเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ มิได้

๙.๙ ก่อนส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ผู้ขายต้องยินยอมให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เข้าตรวจสอบการประกอบรถบรรทุกน้ำในขั้นตอนการประกอบตู้บรรทุกน้ำ โดยมีหนังสือยินยอมให้เข้าชมโรงงานจากโรงงานผู้ผลิต มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

#### ๑๐. เงื่อนไขและการรับประกัน

การรับประกันรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติภายในระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว

.....ประธานฯ .....กรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ

๑๑. ราคากลาง

ราคา ๒,๗๐๒,๐๐๐.- บาท (สองล้านเจ็ดแสนสองพันบาทถ้วน)

๕. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ส่งมอบงานภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากลงนามในสัญญาซื้อขาย

๖. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เห็นควรจัดซื้อโดยใช้เกณฑ์ราคา เป็นหลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

พิจารณาดัดสินด้วย (✓) ราคารวม ( ) ราคาต่อหน่วย ( ) อื่นๆ

แหล่งที่มาของรายละเอียด/ราคากลางของมาตรา ๕

( ) ๑. ราคาที่ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด

( ) ๒. ราคาที่ได้มาจากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุที่กรมบัญชีกลาง

(✓) ๓. ราคามาตรฐานที่สำนักงานประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด

( ) ๔. ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด

( ) ๕. ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดในระยะเวลาสองปีงบประมาณ

( ) ๖. ราคาอื่นใดตามหลักเกณฑ์ วิธีการ หรือแนวทางปฏิบัติของหน่วยงานของรัฐอื่นๆ

๗. วงเงินงบประมาณ

งบประมาณตั้งไว้ ๒,๗๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านเจ็ดแสนบาทถ้วน)

๘. งานตรวจและการจ่ายเงิน

รายละเอียดตามสัญญาซื้อขาย

๙. อัตราค่าปรับ

กำหนดค่าปรับร้อยละ ๐.๒ (ศูนย์จุดสอง)

๑๐. การกำหนดระยะเวลารับประกันความชำรุดบกพร่อง (ถ้ามี)

การรับประกันรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ภายในระยะเวลา ๑ ปี นับจากวันส่งมอบรถเรียบร้อยแล้ว

.....ประธานฯ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

.....กรรมการ

.....กรรมการ